



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ  
ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ  
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ**

**ΠΡΟΣ**

Τ.Δ/ΝΣΗ:ΟΘΩΝΟΣ & ΑΓΙΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΥ  
ΠΑΛΑΙΑ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΓΟΡΑ  
Τ.Κ: 35131  
ΠΛΗΡ:Π.ΜΙΧΑΛΟΣΤΑΜΟΥ  
ΤΗΛ: 22310-66016  
E-mail: koin.pantopoleio@lamia-city.gr


Την Οικονομική Επιτροπή του  
Δήμου Λαμιέων

**ΕΙΣΗΓΗΣΗ**

**Του Δημάρχου κ.Ε.ΚΑΡΑΪΣΚΟΥ**

**ΘΕΜΑ:« Έγκριση Έκθεσης Πεπραγμένων και Διαχειριστικού Απολογισμού Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Λαμιέων. »**

Σας υποβάλλουμε την Έκθεση Πεπραγμένων και Διαχειριστικό Απολογισμό του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Λαμιέων για την περίοδο από 20-06-2020 έως και 31-12-2020, και παρακαλούμε για την έγκρισή της σύμφωνα με το Άρθρο 72 του Ν. 3852/2010.

Λαμία 3/12/2021 Η συντάξασα	Λαμία 3/12/2021 Η Αν. Πρ/νη Τμήματος	Λαμία 3/12/2021 Η Αν. Πρ/νη Δ/σης
		

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΕΥΘΥΜΙΟΣ ΚΑΡΑΪΣΚΟΣ**